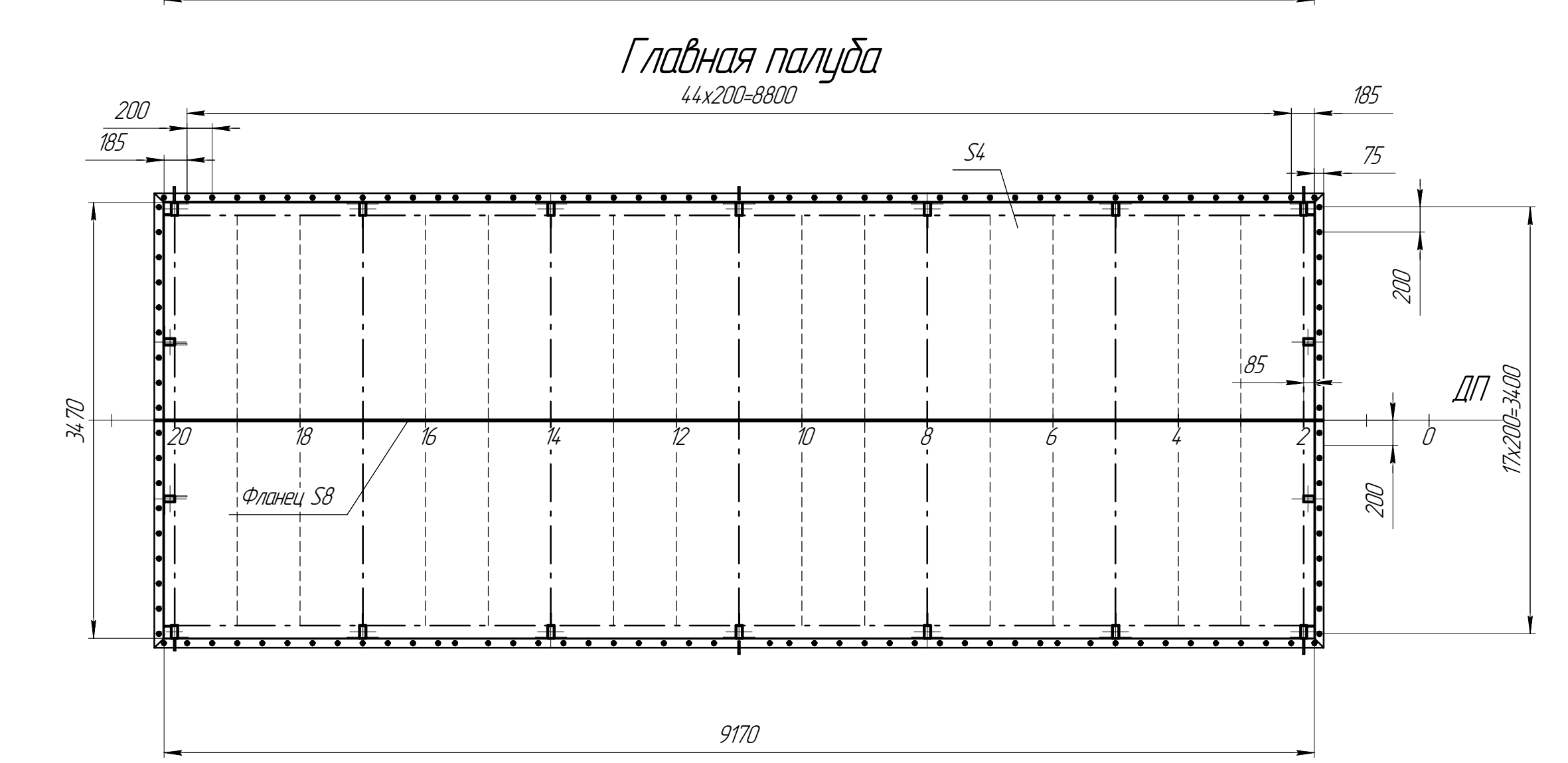
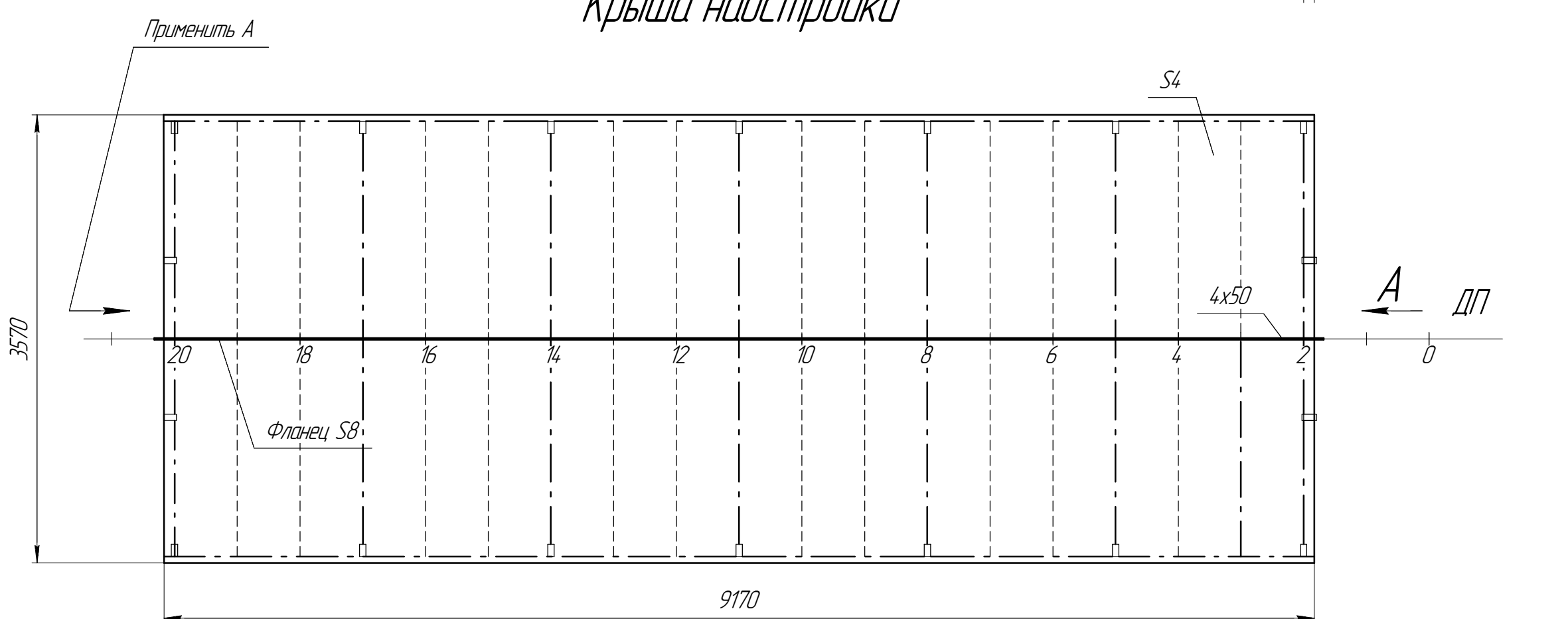
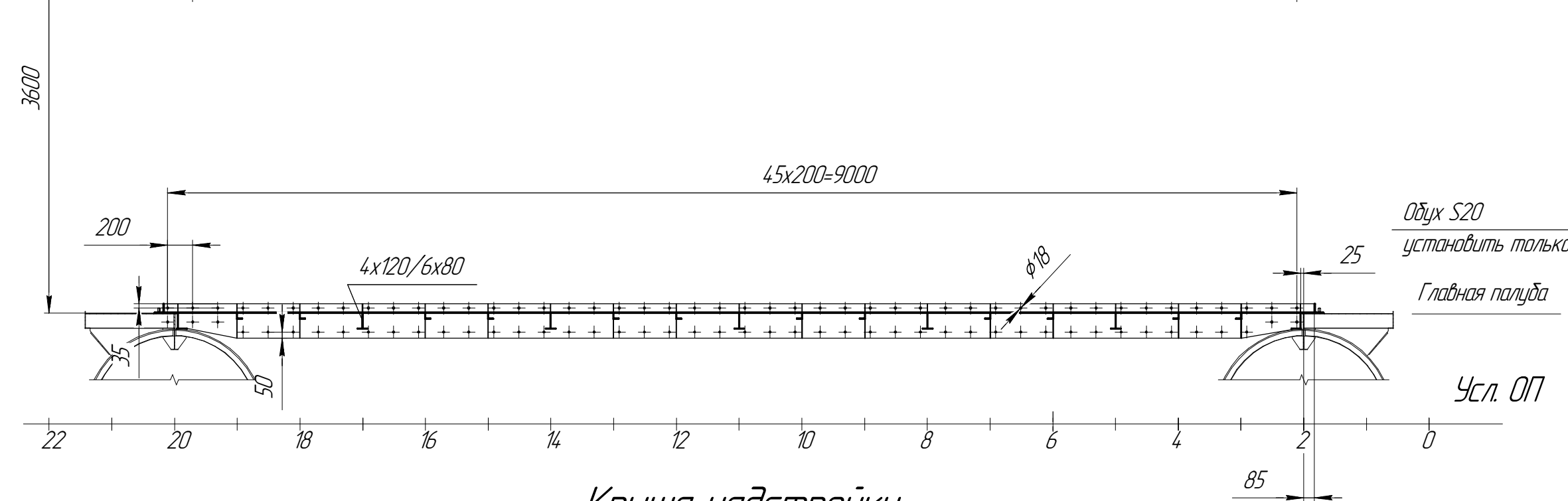
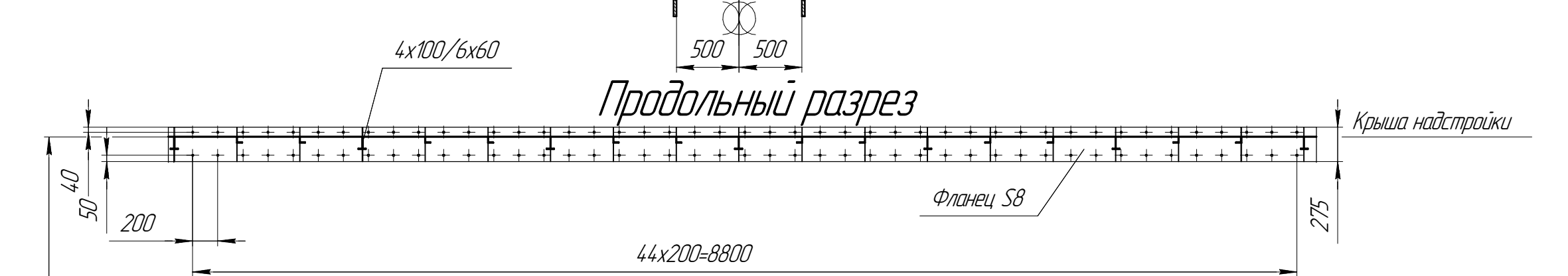
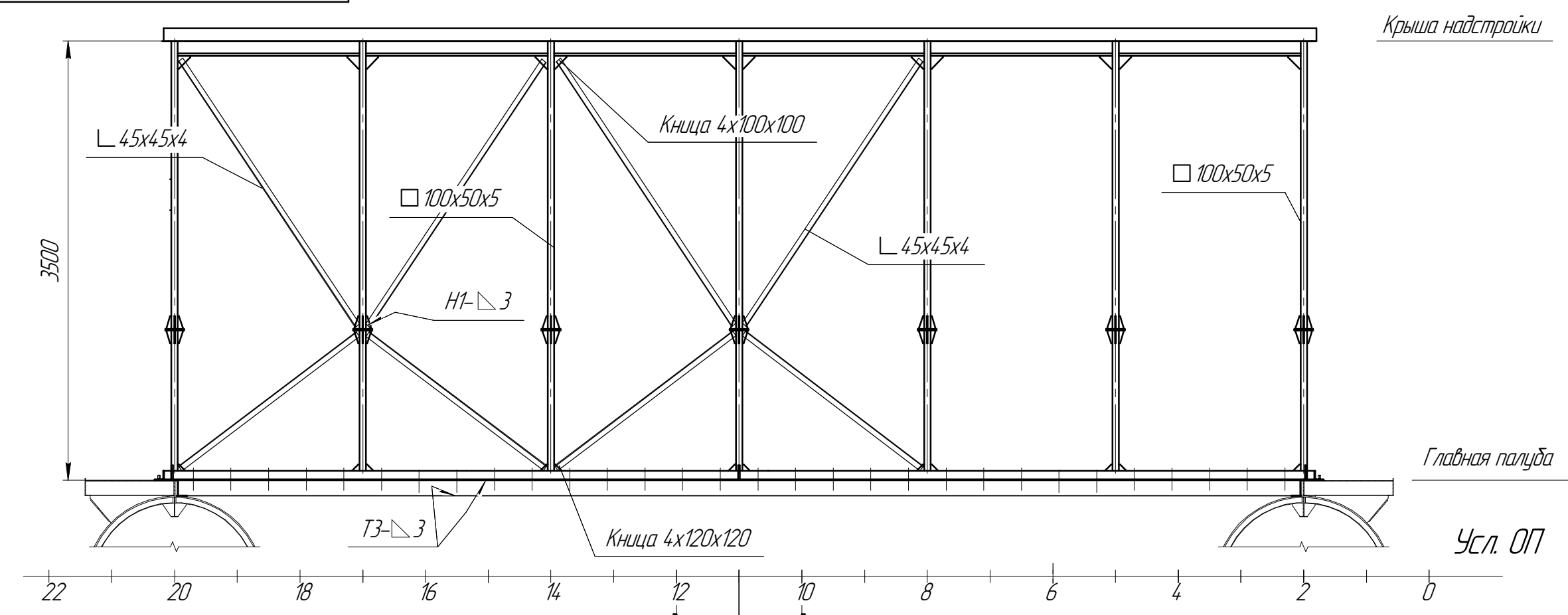
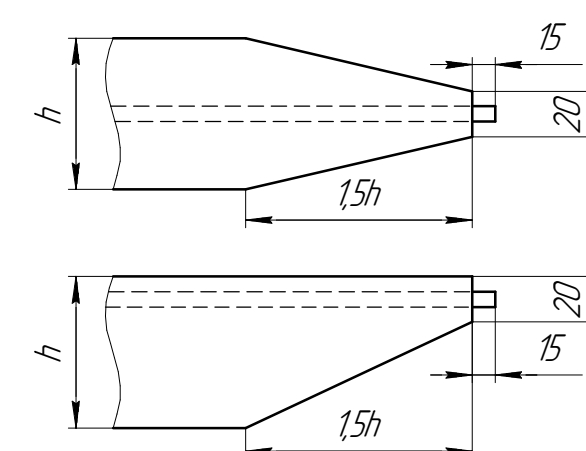
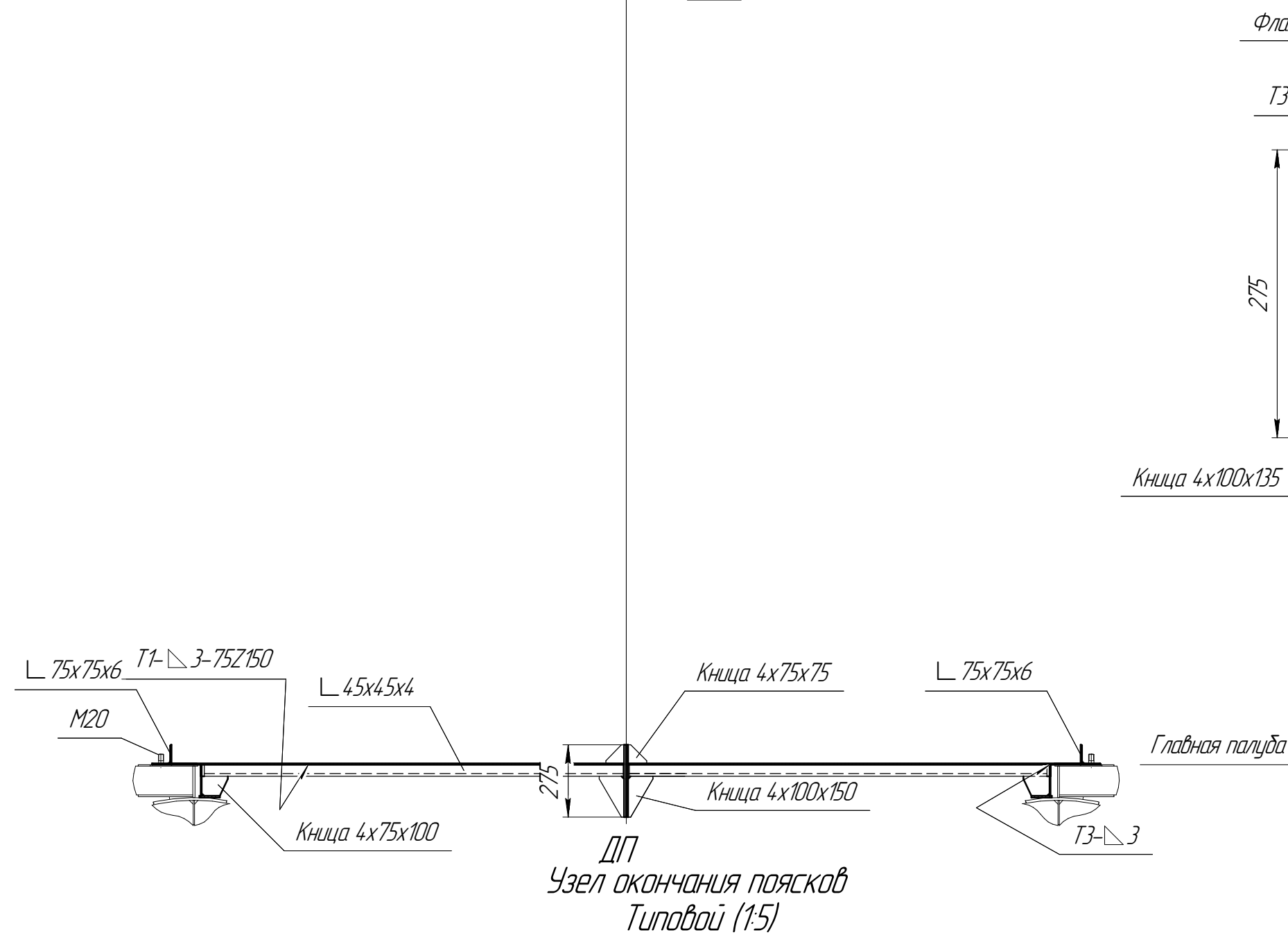
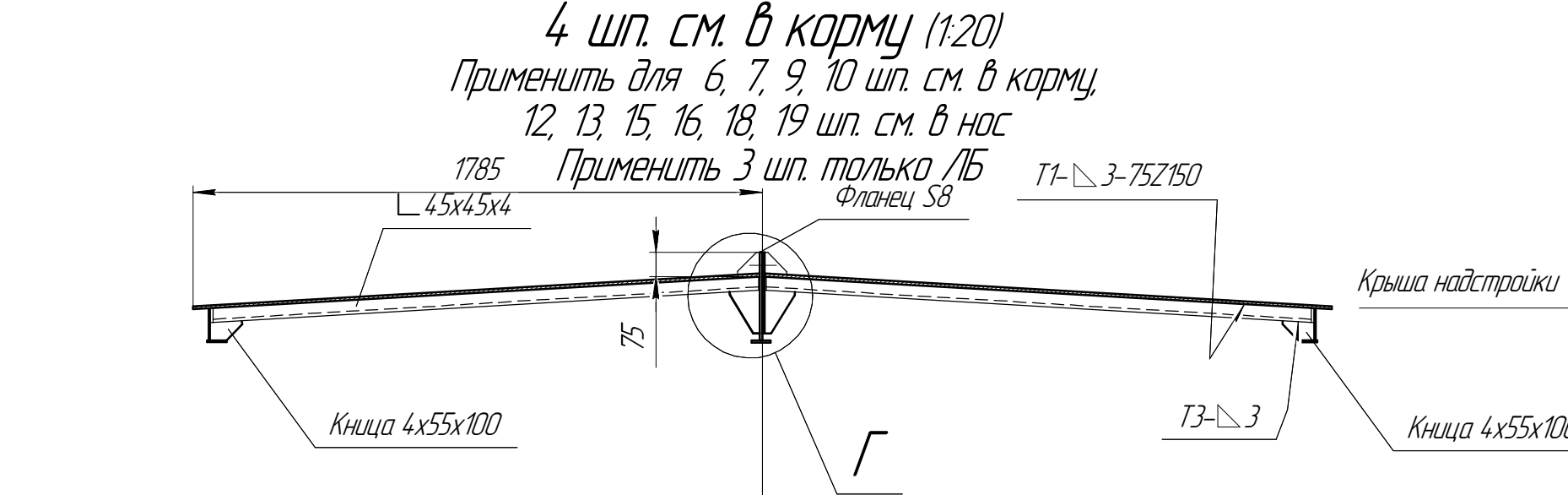
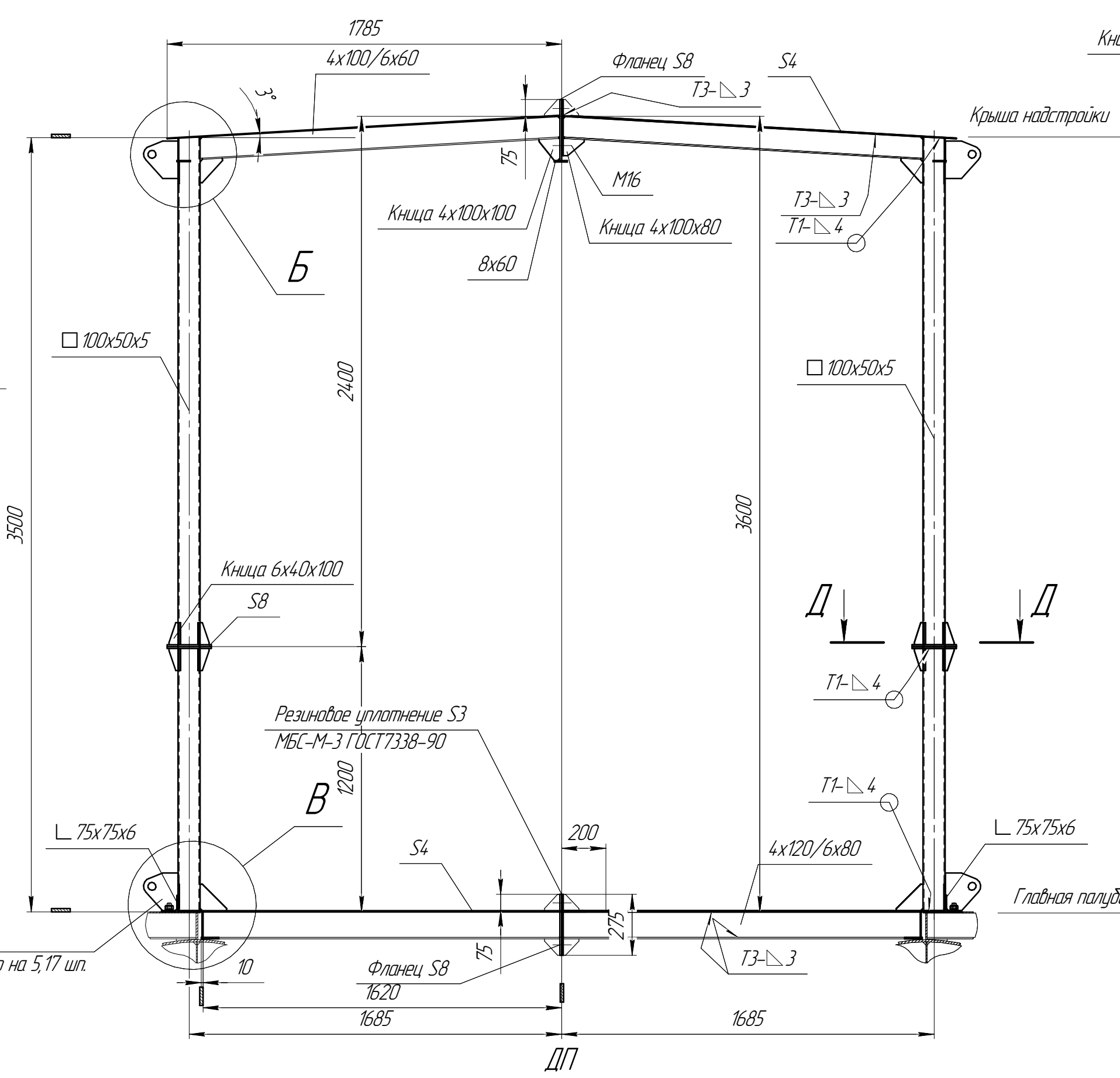
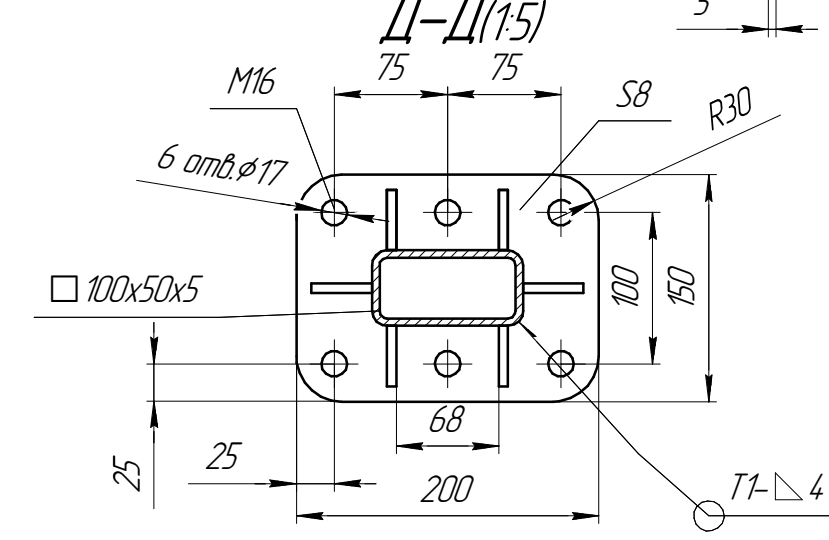
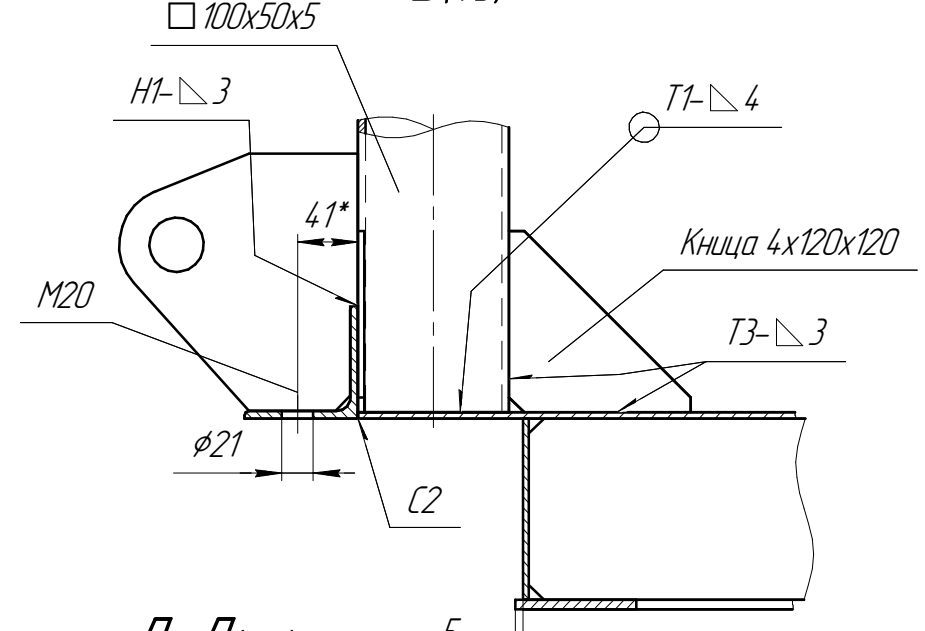
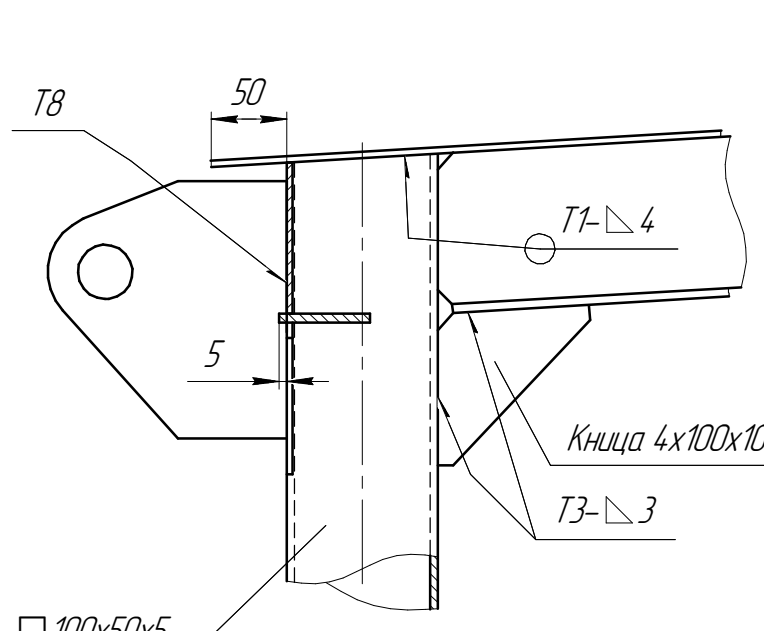
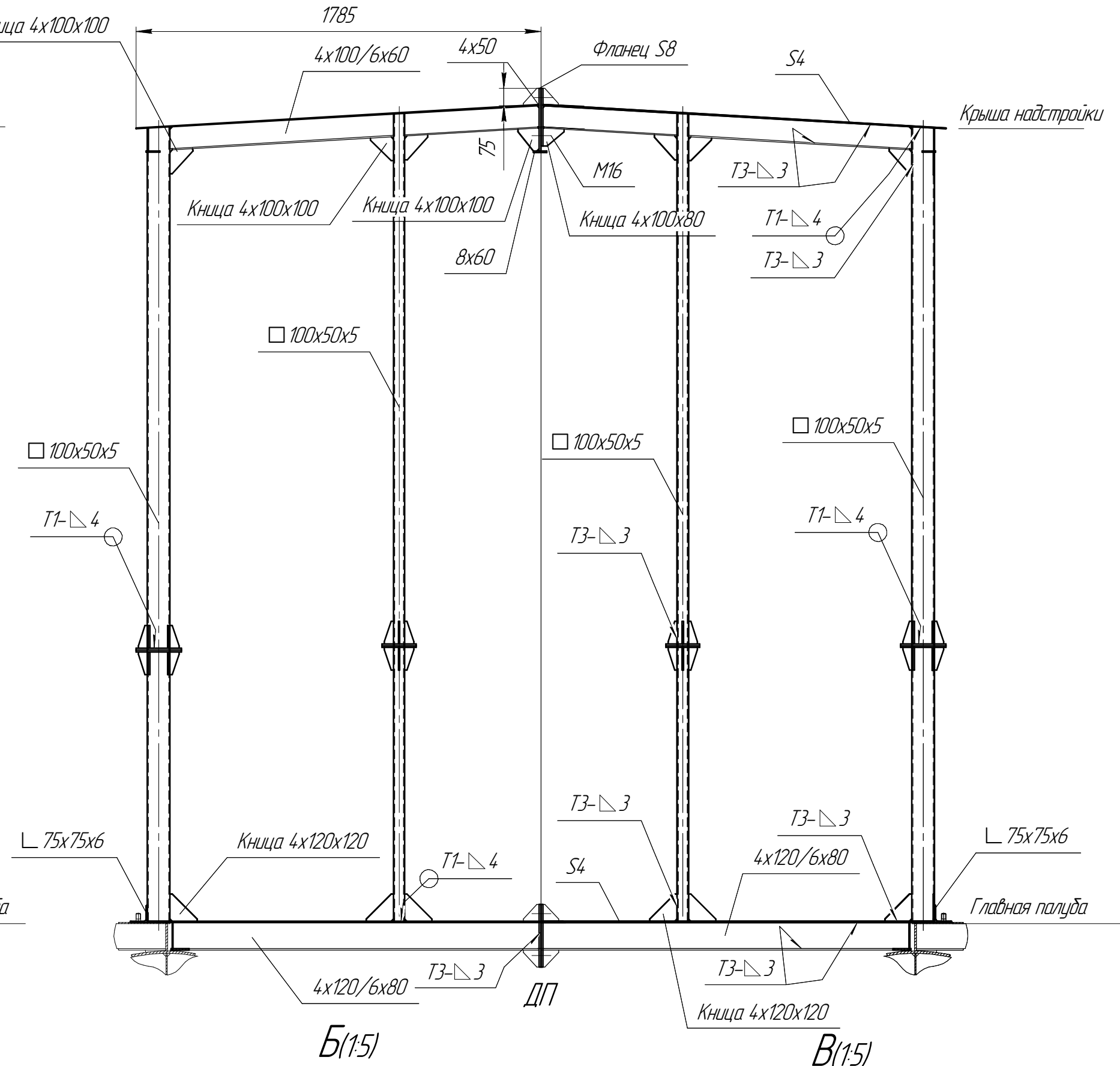




5 шп. см. в нос (120)
Применить для 8, 11, 14, 17 шп.



A(120)



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Для надстройки применяется листовая и профильный прокат, предназначенный для судостроения, изготавливаемый под надзором РМРС.
- 3 Материал конструкции - сталь РС А, сталь РС В Правил РС.
- 4 Зазор между балками набора основного набора 10 мм.
- 5 Шпация 500 мм.
- 6 Допускается приварка надстройки к камингсу.
- 7 Одну использовать для выполнения монтажных работ присварке ПНС. При приварке к надстройке одну подрезать по уголку.
- 8 Сварка элементов металлического корпуса, конструктивные элементы и технические требования сварных швов по RDB 54.07-021-013 "Таблица сварки"

Плавучая насосная станция (ПНС 3-65)

RDB 54.07-021-004

Конструктивный чертеж
каркаса надстройки

Лист	Масса	Масштаб
4226	140	