





Страница продукта на сайте

Манодил ПУ 174

ТИКСОТРОПНЫЙ ГЕРМЕТИК НА ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СТЫКОВ И ШВОВ

ОПИСАНИЕ

Манодил ПУ 174 - однокомпонентный тиксотропный герметик на полиуретановой основе, обладает высокой эластичностью и адгезией к большинству строительных материалов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация температурных и деформационных швов;
- Применяется на стыках бетон/бетон, бетон/металл, металл/металл, бетон/стекло;
- Эластичная герметизация подвижных трещин;
- Стойкость к воздействию грунтовых вод, растворов солей, краткосрочному воздействию нефтепродуктов и минеральных масел, животных и растительных жиров.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Готовый к применению однокомпонентный состав;
- Высокая долговечность;
- Высокая адгезия к различным материалам;
- Тиксотропный. Подходит для вертикальных и потолочных поверхностей:
- Не содержит растворителей. Не токсичен, не огнеопасен, не загрязняет окружающую среду;
- Морозостойкость.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Обрабатываемый шов должен быть сухим, очищенным от заполнителя, деструктивных слоев, пыли, масляных и битумных пятен, средств для снятия опалубки, цементного молочка и других загрязнений. Поверхность стенок шва не должна иметь сколов, пустот, трещин, отслоений, каверн и прочих дефектов. Ремонт дефектов производится с помощью состава на минеральной основе Стармекс РМЗ, или состава на полимерной основе Манопокс 331. Прочность основания должна составлять не менее 20 МПа. Для снижения пористости и увеличения адгезии герметика Манодил ПУ 174 к основанию, поверхность стенок шва рекомендуется обработать с помощью состава Манодил ПУ 90. Во избежание загрязнений и улучшения внешнего вида, перед грунтованием рекомендуется приклеить малярный скотч по обеим сторонам шва. Непосредственно перед применением герметика Манодил ПУ 174 в полость шва укладывается уплотнительный профиль из вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Диаметр профиля

должен быть на 25% больше ширины раскрытия шва. Поверхность профиля имеет минимальную адгезию с герметиком, что позволяет снизить напряжения в герметике во время эксплуатации и гарантирует правильную работу материала. Профиль обеспечивает проектное положение герметика Манодил ПУ 174, а также позволяет регулировать толщину нанесения.

Приготовление смеси

Манодил ПУ 174 поставляется в виде однокомпонентного готового к применению состава. Туба с Манодил ПУ 174 вводится в пистолет для герметика.

Нанесение

Манодил ПУ 174 применяется для швов шириной от 5 мм до 30 мм. Заполнение шва герметиком Манодил ПУ 174 производится через 30-120 минут после нанесения состава Манодил ПУ 90. Загрунтованная поверхность должна обладать липкостью, иметь вид влажного бетона, иметь видимую полимерную пленку. Если грунтовочный слой достиг состояния «на отлип», необходимо нанести дополнительный слой. Перед применением герметика в шов необходимо установить профиль из вспененного полиэтилена. Манодил ПУ 174 укладывается в шов при помощи пистолета для герметика. Излишки материала удаляются с помощью шпателя. После заполнения шва обработать герметик скругленной поверхностью мастерка, аккуратно вдавливая его в шов. Обработанная поверхность герметика должна иметь вогнутый вид. Через 2-3 часа после заполнения шва малярный скотч должен быть удален.

Условия нанесения

С момента нанесения до момента отверждения Манодил ПУ 174 следует защитить от воздействия осадков, прямых солнечных лучей и ветра.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ!

- Соблюдайте температурный режим при нанесении материала;
- Не допускайте попадания воды и влаги в состав;
- Глубина заполнения герметиком не должна превышать ширину шва;
- Для швов шириной от 20 мм оптимальным является соотношение ширины к глубине заполнения шва - 2:1.

ОЧИСТКА

Сразу после проведения работ инструменты должны быть очищены при помощи состава Манопур Клинер.

Гидрозо © 2018 Страница 1

ΡΑCΧΟΔ

Размер шва, мм (ширина х глубина)	Расход, г/м.п.
7 x 5	46
10 x 6	78
15 x 10	195
20 x 10	260
30 x 15	585

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении при температуре $+5^{\circ}$ С... $+35^{\circ}$ С.

УПАКОВКА

Мягкие тубы по 600 мл (~775 г).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Избегайте попадания материала в пищеварительный тракт и прямого контакта с кожей. Перед едой и курением мойте руки. Пользуйтесь защитными очками. При попадании состава в глаза, тщательно промойте их чистой водой, но не трите. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу. При производстве работ следует использовать спецодежду, резиновые перчатки, защитные очки. Не мойте руки растворителем. По запросу можно получить Листы безопасности на материал

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Физические и физико-механические свойства Манодил ПУ 174.

Параметры	Стандарт	Показатели
Внешний вид и цвет		Белая однородная кремообразная паста
Плотность, кг/м ³	ΓΟCT 28513	1290 ± 50
Твердость по Шору А	ΓΟCT 24621	37 ± 2
Предел прочности при растяжении через 7 суток, МПа, не менее	FOCT ISO 37	0,4
Относительное удлинение при разрыве через 7 суток, %	ΓΟCT ISO 37	600
Время полной полимеризации, ч		96
Минимальная/максимальная температура воздуха и поверхности при нанесении, °C		+5 / +35
Минимальная/максимальная температура эксплуатации, °С		-30 / + 80

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения, Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варыроваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гаратии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.





Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2011

MOCKBA +7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04 **ЕКАТЕРИНБУРГ** +7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

